

**HAERALKYD Aqua 1K-Gundierung****KW29 2**

Beschreibung:	Wasserverdünnbare, 1-komponentige Grundierung mit guten Korrosionsschutzeigenschaften, einem geringen Lösemittelgehalt, rascher Trocknung und früher Überlackierbarkeit. In Kombination mit HAERALKYD Aqua 1K-Decklack wird ein sehr guter Korrosionsschutz erzielt.
Bindemittelbasis:	Alkydharzemulsion
Empfohlene Anwendung:	Industrielle Lackierung von Stahlkonstruktionen, Krananlagen, usw.

Produktspezifische Daten

Farbton:	Grauweiß, ca. RAL 9002
Glanzgrad:	matt
Lieferviskosität:	ca. 8500 mPas mit Brookfield; LV2-C
Festkörper:	ca. 62 Gew-% nach DIN EN ISO 3251
Dichte:	ca. 1,4 g/cm ³ nach DIN EN ISO 2811-1
Lagerfähigkeit:	6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C. Vor Frost schützen!

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung:	gut aufrühren
Trägermaterial:	gestrahlter Stahl
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Walzhaut, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche vollständig entfernen. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen. Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reineitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweissperlen sind zu entfernen, Schweissnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.
Applikation:	Streichen und Walzen
Verarbeitungsverviskosität:	Streichen und Walzen: unverdünnt, max. 3% VE-Wasser zugeben.
Verarbeitungstemperatur:	mind. 15 °C (Lack und Substrat), die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen, max. 25 °C.
Verdünnung:	VE-Wasser oder Leitungswasser mit einem Härtegrad von unter 20 °dH
Empfohlene Decklacke:	HAERALKYD Aqua 1K-Decklacke. Andere Decklacke sollten vor Einsatz geprüft werden. Für Unterwasserbelastungen nicht geeignet.
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 5,6 m ² /kg bei einer Trockenschichtstärke von 60 µm
Trocknung bei 60 µm TSD:	bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 40 Minuten staubtrocken und nach 4 Stunden griffest.
Standvermögen:	ca. 150 µm Nassfilmdicke
Reinigung:	zuerst gründlich mit Wasser spülen, anschliessend mit Universalverdünnung V004981
Sicherheitstechnische Angaben:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Besondere Hinweise:	Vor der Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelaackierung geprüft werden. Wegen der Gefahr der Hautbildung ist das Lackgebinde bei Nichtgebrauch mit Folie abzudecken bzw. mit etwas Wasser. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 65 % liegen.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de