

**HAERASIL Protect Einschichtlack S59 5****HAERASIL silikonowa farba żaroodporna, jednopowłokowa, czarna**

**Opis:** Odporna na wysokie temperatury, jednokomponentowa farba jednopowłokowa, o doskonałej przyczepności do przygotowanych podłoży. Po utwardzeniu odporna na uszkodzenia mechaniczne i wpływ warunków atmosferycznych. Trwała odporność na temperaturę w suchym cieple do 350°C. W połączeniu z podkładem S002750 tworzy wyśmienicie odporną powłokę w agresywnej atmosferze przemysłowej.

**Substancja błonotwórcza:** związek silikonowo-akrylowy

**Zalecane zastosowanie:** jako farba jednopowłokowa do konstrukcji stalowych, rurociągów, zbiorników, pieców, kominów i tłumików

**Dane techniczne**

**Kolor:** czarny  
pod wpływem dłuższego działania temperatury powyżej 200°C kolor może ulec lekkiemu odbarwieniu

**Połysk:** głęboki mat (po co najmniej 1 godzinie działania temperatury powyżej 200°C), wcześniej półmat

**Lepkość:** ok. 40 sek. w kubku 4 mm

**Substancje stałe wagowo:** ok. 54 % wg DIN EN ISO 3251

**Gęstość:** ok. 1,2 g/cm<sup>3</sup> wg DIN EN ISO 2811-1

**Okres przechowywania:** 3 miesiące w oryginalnym opakowaniu (zamkniętym), temperatura składowania 5 - 25°C

**Technika nakładania**

**Przygotowanie produktu:** dobrze wymieszać

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnik uniwersalny V004981

**Podłoża:** powierzchnie stalowe po odpowiednim przygotowaniu

**Przygotowanie podłoża:** nowe konstrukcje  
Podłoża stalowe oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½ zgodnie z DIN EN ISO 12944 część 4, usunąć odpryski spawalnicze, spawy i ostre krawędzie wygładzić.

konserwacja, renowacja

Gruntowane podłoże musi być suche, wytrzymałe, wolne od kurzu, tłuszczu, oleju, naskórka walcowniczego, środków antyadhezyjnych i rdzy. Zniszczone, odpryskujące stare powłoki muszą zostać całkowicie usunięte obróbką strumieniowo-ścierną. Zaleca się nałożenie powierzchni próbnej.

**Aplikacja materiału:** natryskiwanie konwencjonalne powietrzne: ciśnienie 2,5 - 3,5 bar i średnica dyszy 1,2 - 1,5 mm  
wałek lub pędzel: zaleca się tylko do wykonywania poprawek

**Lepkość robocza:** ok. 20 sekund w kubku 4 mm

**Temperatura robocza:** Temperatura powietrza podczas aplikacji oraz utwardzania: min. 10°C, max 35°C i co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. Aby zapewnić dobrą aplikację temperatura farby powinna wynosić min. 10°C.

**Czas schnięcia w temperaturze 20° C i relatywnej wilgotności powietrza 65% GPS 20 µm:** pyłosuchość: po 30 minutach  
suchość dotykowa: po 3 godz.  
pełne utwardzenie: po co najmniej godzinnym hartowaniu w temperaturze 200°C i wcześniejszym przynajmniej 30 minutowym przesuszaniu

W niższych temperaturach czas schnięcia znacznie się wydłuża. Suszenie w podwyższonej temperaturze skraca czas schnięcia. Dokładne parametry dotyczące czasu schnięcia można sprawdzić wyłącznie na miejscu.

**Zalecana grubość powłoki:** ok. 20 µm GPS, ok. 60 µm GPM. Inne grubości wpływają na czas schnięcia oraz na długość przerw między nakładaniem kolejnych powłok. Przy GPS powyżej 40 µm farba może odpryskiwać.

**Wydajność teoretyczna:** ok. 18 m<sup>2</sup> / kg dla 20 µm GPS

**Odpowiednie powłoki gruntujące:** HAERASIL Protect podkład cynkowy S002750

**Odpowiednie powłoki nawierzchniowe:** nie dotyczy

**Zalecany system:** oczyszczona strumieniowo-ściernie stal:  
1 x HAERASIL Protect podkład cynkowy S002750 (40 µm GPS)  
1 x HAERASIL Protect farba silikonowa, jednopowłokowa S5 (20 µm GPS)  
w zastosowaniu systemu w ochronie antykorozyjnej do maksymalnie 350°C lub jednopowłokowo:  
1 x HAERASIL Protect farba silikonowa, jednopowłokowa S5 (20 µm GPS)

**Wartość VOC:** patrz aktualna karta charakterystyki produktu

**Dane techniczne i BHP:** patrz aktualna karta charakterystyki produktu

**Ważne wskazówki:** Przed malowaniem seryjnym zaleca się wykonanie powłoki próbnej w celu sprawdzenia kompatybilności systemu dla danego obiektu. Dopiero po 24 godzinnym suszeniu w temperaturze pokojowej powłokę można hartować. Pod wpływem dłuższego działania temperatury powyżej 200°C kolor może ulec lekkiemu odbarwieniu.

Powyższe informacje bazują na najnowszych danych technicznych. Poszczególne zalecenia nie powinny być traktowane jako wiążące we wszystkich przypadkach, ponieważ zastosowanie i sposób obróbki leżą poza zasięgiem naszych wpływów, a różnicowane właściwości podłoży wymagają indywidualnego i fachowego dostosowania.

**Z dniem wydania tej karty technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.**