

HAERAPUR 2K-Decklack B5....

Produktbeschreibung:	HAERAPUR 2K-Decklack zeigt im ausgehärteten Zustand eine gute Beständigkeit gegen Säuren und Laugen in niederere Konzentration, Benzin, Mineralöl, sowie SO ₂ und CO ₂ . Die Beschichtung ist ebenso wetter-, wasser- und lichtbeständig. Desweiteren ist HAERAPUR 2K-Decklack zähelastisch und weist eine gute Härte, Abriebfestigkeit, geringe Schmutzanfälligkeit, ausgezeichnete Substrathaftung und einen glatt und hochverlaufenden Anstrichfilm auf. Dieser Decklack ist airless verarbeitbar.
Bindemittelbasis:	Hydroxylgruppenhaltiges Polyacrylatharz
Empfohlene Anwendung:	Als Decklack in der industriellen Fertiglackierung für hochbeanspruchte Maschinen und Geräte, landwirtschaftliche Maschinen, Stahlmöbel, Fassadenelemente, Behälter (nur Außenflächen), Tanks, Motoren, Kompressoren etc.

Produktspezifische Daten

Farbton:	RAL, NCS oder Muster
Glanzgrad:	ca. 75 - 80 Einheiten im 60° Messwinkel nach DIN EN ISO 2813 bei 40 µm TSD; gerinerer Glanz auf Anfrage.
Lieferviskosität:	ca. 70 s im 4 mm Auslaufbecher nach DIN EN ISO 2431
Festkörper in Lieferform:	ca. 52 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251 je nach Farbton
Dichte:	ca. 1,1 g/cm ³ nach DIN EN ISO 2811-1 je nach Farbton
Lagerfähigkeit:	Lack: 12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C. Härter: 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung:	Gut aufrühren
Mischungsverhältnis:	100 : 20 mit PUR Härter B009033 nach Gewicht, Härter maschinell einarbeiten.
Topfzeit:	ca. 5 Stunden bei 20 °C im 10 kg Gebinde mit PUR Härter B009033
Verdünnung:	PUR-Verdünnung V004965
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtenden Teile müssen frei von Schmutz, Öl, Fett und Trennmittel sein.
Applikation:	Druckluft-Verfahren mit 2,5 - 3,5 bar und Düsengröße 1,2 - 1,6 mm. Airless- und Airmix-Verfahren mit Mindestdruck von 120 bar und Düsengröße 0,28 - 0,43 mm. Streichen und Walzen: sollte nur zum Ausbessern kleiner Flächen verwendet werden!
Verarbeitungsverviskosität:	Spritzen konventionell: ca. 10 % V004965 zugeben; Airless- und Airmix: unverdünnt, max 3 % PUR-Verdünnung V004965 zugeben.
Verarbeitungstemperatur:	Lufttemperatur bei Applikation und Härtungstemperatur mind. 15 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über dem Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 15 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.
Trocknung: bei 40 µm TSD bei 20 °C und 65 % r.F.	Staubtrocken: nach 1 Stunde Griffest: nach 8 Stunden Transportfähig: nach 20 Stunden Die Endeigenschaften der Beschichtung werden nach 7 Tagen erreicht. Dies Trocknungsparameter sind als Hinweise zu verstehen. Sie können durch die Abhängigkeit von Auftragsmenge, Untergrund, Luftfeuchte und Umgebungstemperatur stark variieren. Wir schlagen eine Bestimmung der Trocknungsparameter vor Ort vor.

B5....



Standvermögen:	ca. 150 µm Nassfilmdicke in einem Arbeitsgang
Empfohlene Schichtdicke:	40 - 60 µm TSD. Andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs-, sowie die Überlackierbarkeitszeiten.
Verbrauch:	ca. 85 g/m ² bei 40 µm Trockenfilm.
Überlackierbarkeit:	Nach Trocknung von 8 Stunden bei 20 °C und einer TSD von 40 µm kann die Beschichtung mit sich selbst überlackiert werden.
Empfohlener Lackaufbau:	Geeignete Grundierungen für B 5 HAERAPUR 2K-Decklacke sind: 1K- und 2K-Passivierungshaftgründe der Serie H 2 2K-Epoxy-Korrosionsschutzgrund der Serie A 2 2K-PUR-Grundierung der Serie B 2
Allgemeiner Hinweis:	Die HAERAPUR 2K-Decklacke der Serie B 5 sind in Kombination mit geeigneten Grundierungen einsetzbar. Entscheidend für die Auswahl der Grundierung ist der Grad der Belastung und die Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit. Das Mischungsverhältnis Lack-Härter ist exakt einzuhalten. Kein angeliertes Material mitverwenden. Nicht mit NC- oder KH-Lacken in einer Spritzkabine verarbeiten. Entzündungsgefahr.
VOC-Wert:	Siehe Sicherheitsdatenblatt
Besondere Hinweise:	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de