

HAERACRYL Aqua 1K-Haftprimer

HW29 4

Beschreibung:	Wasserverdünnbarer, 1-komponentiger Haftprimer mit geringem Lösemittelgehalt, rascher Trocknung und sehr guter Untergrundhaftung.
Bindemittelbasis:	Modifiziertes Acrylharz
Empfohlene Anwendung:	Grundierung für Metalluntergründe.

Produktspezifische Daten

Farbton:	Cremeweiß, RAL 9001
Glanzgrad:	seidenmatt
Lieferviskosität:	ca. 75 s im 4 mm DIN Auslaufbecher
Festkörper:	ca. 52 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251
Dichte:	ca. 1,2 g/cm ³ nach DIN EN ISO 2811-1
Lagerfähigkeit:	6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C. Vor Frost schützen!

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung:	gut aufrühren
Verdünnung:	VE-Wasser
Trägermaterial:	Stahluntergründe, Aluminium und Zinkuntergründe nach entsprechender Vorbehandlung
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Walzhaut, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche vollständig entfernen. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweissperlen sind zu entfernen, Schweissnähte und scharfe Kanten sind zu glätten. Das Anlegen einer Probestfläche wird empfohlen.
Applikation:	Airless-Verfahren: mit Mindestdruck 150 bar und Düsendicke 0,33 - 0,48 mm. Druckluft-Verfahren: mit 4 - 6 bar und Düsendicke 1,6 - 2,0 mm. Streichen und Walzen: sollte nur zum Ausbessern angewandt werden.
Verarbeitungsverviskosität:	Airless: mit max. 5 % VE-Wasser verdünnen Luftzerstäubung: mit ca. 10 % VE-Wasser verdünnen
Verarbeitungstemperatur:	mind. 10 °C (Lack und Substrat), die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen, max. 35 °C.
Verdünnung:	VE-Wasser oder Leitungswasser mit einem Härtegrad von unter 20 °dH
Empfohlener Lackaufbau:	1 x HAERACRYL Aqua 1K-Haftprimer (50µm TSD) 1 x HAERACRYL Aqua 1K-Decklack HW5....20 (50µm TSD) oder 1 x HAERAPUR 2K-Decklack Serie B5/7....18 (50µm TSD)
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 6,4 m ² /kg bei einer Trockenschichtstärke von 50 µm
Trocknung bei 50 µm TSD:	bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 45 Minuten staubtrocken und nach 2 Stunden griffest. Forcierte Trocknung ist bis max. 80 °C möglich.
Überlackierbarkeit:	nach der Trocknung von mind. 4 - 5 Stunden bei 20 °C (40 µm TSD) kann der Lack mit sich selbst oder einem passenden Decklack überlackiert werden.
Reinigung:	gründlich mit Wasser spülen, anschliessend mit Universalverdünnung V004981 spülen
Sicherheitstechnische Angaben:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Besondere Hinweise:	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probe-lackierung geprüft werden. Wegen der Gefahr der Hautbildung ist das Lackgebinde bei Nichtgebrauch mit Folie abzudecken bzw. mit etwas Wasser. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 85 % liegen.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet
Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de