

**Produktinformation****Produktbeschreibung**

Emissionsminimierter, lösemittel- und weichmacherfreier, feinkörniger, modellierbarer Dekorputz für innen nach DIN EN 15824.

Anwendung

Modellierbarer Dekorputz zur Beschichtung von mineralischen und dispersionshaltigen Untergründen sowie auf tragfähigen Altanstrichen im Innenbereich.

Eigenschaften

- Innenputz nach DIN EN 15824
- emissionsminimiert
- lösemittel- und weichmacherfrei
- Emissionsklasse A+ (bestmöglicher Wert gemäß Verordnung [F] zur Kennzeichnung von Bauprodukten)
- diffusionsfähig
- optimale Verarbeitungseigenschaften
- modellierbar bis zur Kellenputzstruktur möglich

Kenndaten nach DIN EN 15824

- Brandverhalten: Brandklasse A 2 nicht brennbar DIN EN 13501
- Wasserdampfdurchlässigkeit: Klasse I hoch, s_d -Wert: < 0,14 m

Verarbeitung**Untergrund**

Die geeigneten Untergründe müssen trocken, fest, sauber und tragfähig sein. VOB Teil C, DIN 18 363, Abs. 3, beachten. Saugende Untergründe mit HAERING® Tiefgrund -ELF- grundieren.

Nicht festhaftende Altanstriche: Restlos entfernen, saugender Untergrund mit HAERING® Tiefgrund -ELF- grundieren.

Stark saugende Untergründe: Mit HAERING® Tiefgrund -ELF- grundieren.

Gestrichene Raufaser- Relief- oder Prägetapeten, nicht festhaftende Tapeten: Restlos entfernen, Kleisterreste abwaschen, mit HAERING® Tiefgrund -ELF- grundieren.

Gipsbauplatten: Spachtelgrate abschleifen, Untergrund auf ausreichende Qualitätsstufen prüfen. Fertig gespachtelte Gipsbauplatten mit HAERING® GK-Sperrgrund grundieren. (BFS-Merkblatt Nr. 12 beachten)

Schimmelbefallene Flächen: Nass reinigen und die trockene Fläche mit HAERING® Dekolor® schimmelhemmend ELF beschichten.

Mit Nikotin-, Wasser-, Ruß- oder Fettflecken verunreinigte Flächen: HAERING® GK-Sperrgrund verwenden.

Anstrichaufbau

Voranstrich mit HAERING® Uni-Putzgrund D 1063 abgetönt im Farbton des Putzes.



**Verarbeitung****Verarbeitung**

Mit langsam laufenden Rührgerät aufrühren und mit max. 2 % Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Mit einer Edelstahltraufel gleichmäßig auf gewünschte Schichtstärke aufziehen und mit Strukturrolle oder Edelstahlkelle individuell strukturieren.

Mit geringfügig feuchter, kurzfloriger Rolle die Grate der noch nassen Fläche glätten. Die maximale mittlere Schichtstärke von ca. 3 mm darf nicht überschritten werden.

Verarbeitung bei mindestens +5°C . An einer Fläche dürfen nur Liefermengen mit derselben Fertigungsnummer verarbeitet werden.

Technische Daten**Zusammensetzung**

Polymerdispersion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Silikate, Fasern, Wasser, Additive, Konservierungsmittel.

**Kenndaten nach
DIN EN 15824**

Wasserdampfdurchlässigkeit: Klasse I hoch, s_d -Wert: < 0,14 m.
Brandverhalten: Brandklasse A2 nicht brennbar DIN EN 13501

Dichte

ca. 1,8 g/cm³

Farbton

weiss

Gebindegröße

25 kg

Abtönen

Mit max. 2 % HAERING® - Vollton- und Abtönfarben

Verdünnen

Mit max. 2% Wasser

Verarbeitung

Mit rostfreier Edelstahltraufel, -kelle oder Strukturrolle.

Verarbeitungstemperatur

Während der Verarbeitung und Trocknung darf die Temperatur der Luft, des Putzes und des Untergrundes nicht unter + 5 °C absinken.

Verbrauch

Ca. 1,5-4,0 kg/m² je nach gewünschter Struktur. *
*Diese Verbrauchszahlen sind Richtwerte

Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Trocknung

Je nach Schichtstärke ca. 12 bis 24 Stunden bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte. Hohe Luftfeuchte und niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung erheblich.

Lagerung

Trocken, kühl, jedoch frostfrei lagern.
Lagerstabilität im gut verschlossenen Originalgebilde ca. 12 Monate.

Angaben zum Transport

Kein Gefahrgut im Sinne des ADR

GISCODE

BSW20

**Kenzeichnung /
Sicherheitshinweise**

Nähere Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll, flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben entsorgt werden.

**CE -Kennzeichnung**

CE -Kennzeichnung

	HAERING® GmbH Mühlstr. 2-10 D-74199 Unterheinriet 11 0672 Nr. 0100PI01	
	EN 15824 Putz mit organischen Bindemitteln	
Zur Verwendung als Innenbeschichtung		
Brandverhalten	A2-s1,d0 (bei Verwendung auf mineralischen Untergründen)	
Wasseraufnahme	NPD	
Wasserdampfdurchlässigkeit	V ₁ hoch	
Dauerhaftigkeit (Frostwiderstand)	NPD	
Wärmeleitfähigkeit	NPD	
Haftfestigkeit	≥ 0,3 MPa	
Gefährliche Substanzen	NPD	

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Stand 23.04.2020

Haering GmbH · Mühlstrasse 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet
Telefon: 07130 / 4702-0 · Telefax: 07130 / 4702-10 · Email: info@haering.de · Internet: www.haering.de