

**HAERAPUR 2K-Strukturlack B8...17****HAERAPUR 2K - nawierzchniowa farba strukturalna**

Opis: Farba strukturalna HAERAPUR 2K jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową powłoką nawierzchniową do powłok przemysłowych i antykorozyjnych. Dzięki tiksotropowej formule i bliznowaceniowi powierzchni harmonijne powłoki są osiągnięte nawet na nierównych podłożach. Farba strukturalna HAERAPUR 2K jest odporna na ścieranie, twarda i szybko schnąca. Powłoka charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do różnych podkładów, a także bardzo dobrą wytrzymałością mechaniczną.

Substancja błonotwórcza: żywica poliakrylanowa zawierająca grupy hydroksylowe
Zalecane zastosowanie: maszyny, pojemniki, kontenery, linie i instalacje technologiczne, szafy sterownicze

Dane techniczne

Kolor: RAL lub wg wzoru
Połysk: wysoki, w zależności od struktury
Lepkość: tiksotropowa, ok. 6500 mPas w Brookfield LV2C
Substancje stałe wagowo: ok. 71% wg DIN EN ISO 3251, w zależności od koloru
Gęstość: ok. 1,3 g/cm³ wg DIN EN ISO 2811-1, w zależności od koloru
Odporność na wysokie temperatury: max. 120° C suchego ciepła
Okres przechowywania: farba: 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu (zamkniętym), temperatura składowania 5 - 25°C
 utwardzacz: 6 miesięcy w oryginalnym opakowaniu (zamkniętym), temperatura składowania 5 - 25°C

Technika nakładania

Przygotowanie produktu: dobrze wymieszać
Stosunek mieszania: 100 : 20 z utwardzaczem B009033 wagowo
 100 : 20 z utwardzaczem B009034 wagowo
 utwardzacz rozprowadzić mechanicznie.
Przydatność do stosowania: ok. 3 godz. w temperaturze 20°C - 10 kg opakowanie z utwardzaczem B009033
Rozcieńczanie: rozcieńczalnik poliuretanowy V004965
Podłoża: odpowiednie podkłady gruntujące
Przygotowanie podłoża: nowe konstrukcje

Podłoża stalowe oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½ - zgodnie z DIN EN ISO 12944 część 4, usunąć odpryski spawalnicze, spawy a ostre krawędzie wygładzić.

Podłoża aluminiowe odtłuścić rozcieńczalnikiem i oszlifować włókniną ścierną lub nadać chropowatość obróbką strumieniowo-pyłową.

Stal ocynkowaną oczyścić chemicznie roztworem amoniakalnym lub dokonać lekkiego oczyszczenia strumieniowo-ściernego (sweeping).

konserwacja, renowacja

Gruntowane podłoże musi być suche, wytrzymałe, wolne od kurzu, tłuszczu, oleju, naskórka walcowniczego, środków antyadhezyjnych i rdzy. Zniszczone, odpryskujące stare powłoki muszą zostać całkowicie usunięte obróbką strumieniowo-ścierną. Stare powłoki dobrze przyczepne zmyć rozpuszczalnikiem nitro i zeszlifować. Powierzchnie o złe przyczepnych powłokach całkowicie usunąć. Zaleca się nałożenie powierzchni próbnej.

Aplikacja materiału: natryskiwanie konwencjonalne powietrzne: ciśnienie 2,5 - 3 bar i średnica dyszy 1,4 - 1,6 mm
 malowanie i walcowanie: należy stosować tylko do naprawy małych powierzchni
 Aby osiągnąć strukturę, nie rozcieńczać mocno farby i natryskiwać za pomocą niewysokiego ciśnienia. Efekt zależy od: ciśnienia natrysku, dodanej ilości rozcieńczalnika i wybranego rozmiaru dyszy.

Lepkość robocza: nie rozcieńczać lub dodać maksymalnie 5 % rozcieńczalnika poliuretanowego V004965
Temperatura robocza: Temperatura powietrza podczas aplikacji i utwardzania: minimum 10°C, maksymalnie 35°C i co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. Aby zapewnić dobrą aplikację temperatura farby powinna wynosić minimum 10°C.

Czas schnięcia w temperaturze 20° C i relatywnej wilgotności powietrza 65% GPS 60 µm:

pyłosuchość:	po 2 godzinach
suchość dotykowa:	po 7 godzinach
możliwość transportu:	po 16 godzinach
pełne utwardzenie:	po 7 dniach

Powyższe parametry suszenia należy rozumieć jako wskazówki. Mogą się one znacznie różnić w zależności od ilości nanoszonego materiału, podłoża, wilgotności powietrza i temperatury otoczenia. Sugerujemy określenie parametrów suszenia na miejscu.

Maksymalna GPM bez zacieków: ok. 350 µm grubość powłoki na makro w jednym cyklu roboczym
Zalecana grubość powłoki: ok. 60 - 100 µm grubość powłoki suchej (GPS) czyli ok. 130 - 220 µm grubość powłoki mokrej (GPM) na jeden cykl roboczy. Inne grubości powłok wpływają na czas schnięcia oraz na długość przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Zużycie: ok. 6,0 m² / kg przy 60 µm GPS
Zalecany system malarski: stal
 1 x HAERAPOX lub HAERATHANE 2K-Grundierung (60 µm GMS)
 1 x HAERAPUR 2K-Strukturlack (80 µm TSD)

HAERAPUR 2K-Strukturlack B8....17

HAERAPUR 2K - nawierzchniowa farba strukturalna

HAERING



UBARWIAMY ŚWIAT

Wartość VOC:	patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Dane techniczne i BHP:	patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Ogólne wskazówki:	W celu bezproblemowej obróbki materiału temperatura otoczenia powinna wynosić co najmniej + 10°C. Relatywna wilgotność powietrza podczas aplikacji nie powinna przekraczać 80%. W zimnych porach roku należy zwracać uwagę na to, by materiał nie pochodził z zimna i nie był nakładany bezpośrednio na zimne powierzchnie. Niebezpieczeństwo skraplanie się wody. Produkt przed obróbką dokładnie wymieszać.
Ważne wskazówki:	Przed malowaniem seryjnym zaleca się wykonanie powłoki próbnej w celu sprawdzenia kompatybilności systemu dla danego obiektu. Materiał zmieszany z utwardzaczem nie może być mieszany w nowych partiach po przekroczeniu czasu przydatności do stosowania.

Powyższe informacje bazują na najnowszych danych technicznych. Poszczególne zalecenia nie powinny być traktowane jako wiążące we wszystkich przypadkach, ponieważ zastosowanie i sposób obróbki leżą poza zasięgiem naszych wpływów, a zróżnicowane właściwości podłoża wymagają indywidualnego i fachowego dostosowania.

Z dniem wydania tej karty technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

Haering Polska sp. z o.o. • ul. Krakowska 66 • 86-031 Niwy-Osielsko k/Bydgoszczy
Telefon: +48 52 370-80-80 • Fax: +48 52 370-80-81
biuro@haering.pl • www.haering.pl