



Acryllack

farba akrylowa o wysokim połysku

W 5000

Informacja o produkcie

Materiał

Wodorozcieńczalna farba akrylowa (100% czystego akrylu) z połyskiem, do stosowania na zewnątrz i wewnątrz.

Zastosowanie

Na malowane lub nie malowane drewno, zagruntowane żelazo i stal, aluminium, PCV, stal ocynkowaną, zwiertzałe lub pomalowane płyty włókno-cementowe, beton, tynk i cegłę.

Bardzo łatwa aplikacja, bardzo dobra przyczepność nawet na starych i połyskowych powłokach. Szybkoschnąca. Klasa 1 odporności na ścieranie na mokro zgodnie z DIN EN 13300 (odporność na szorowanie zgodnie z DIN 53778), odporność na warunki atmosferyczne zgodnie z VOB, część C, DIN 18363, dyfuzyjna, odporna na alkalia, odporna na promieniowanie UV, nie żółknie i nie kreduje, wytrzymała i bardzo elastyczna. Odporna na stosowane w gospodarstwie domowym środki czyszczące i dezynfekujące. Przyjazna dla środowiska i bezwonna.

Właściwości:

- wysoki połysk zgodnie z DIN EN 13300
- łatwa aplikacja
- bardzo dobra przyczepność
- szybko schnąca
- odporna na warunki atmosferyczne
- odporna na promieniowanie UV
- łatwość czyszczenia

Obróbka

Podłoże

Musi być czyste, wolne od kurzu, tłuszczu, substancji oddzielających i suche. Przestrzegać VOC część C i DIN 18363 ust. 3.

Nielakierowane drewno:

Powierzchnia musi być czysta, wolna od kurzu i tłuszczu. Drewno miękkie (z drzew iglastych) zagruntować impregnatem gruntującym do drewna M001000.

Żywiczne, klejące się powierzchnie zmyć rozcieńczalnikiem nitro. Sęki w drewnie usunąć.

Zażywiczone drewno:

Zmyć rozcieńczalnikiem nitro, w razie potrzeby wstępnie zagruntować Haering® podkładem do okien M002000.

1 warstwa gruntująca rozcieńczona ok. 10 % i 1 warstwa wykończeniowa.

Drewno malowane:

Oczyszczyć powierzchnię, usunąć uszkodzoną powłokę, zaimpregnować odsłonięte drewno podkładem impregnującym do drewna M001000.

1 warstwa gruntująca i 1 warstwa wykończeniowa.





Acryllack

farba akrylowa o wysokim połysku

W 5000

Aluminium:

Odtłuścić podłoże za pomocą rozcieńczalnika nitro.

Podłoża cynkowe:

Nie jest konieczne stosowanie specjalnego podkładu zwiększającego przyczepność.

Powierzchnie ocynkowane przeszlifować na mokro mieszaniną 10 litrów wody, 0,5 litra 25% roztworu amoniaku, 2 korki płynu do mycia naczyń (np. Pril). Podczas szlifowania na mokro powstaje delikatna piana, która musi pozostać na powierzchni przez około 10 minut. Potem znowu trzeć aż piana stanie się szara. Następnie dokładnie spłukać czystą wodą, aż do usunięcia piany (zgodnie z instrukcją BFS Leaflet nr 5).

1 warstwa gruntująca i 1 warstwa wykończeniowa.

Beton + tynk:

Powierzchnia musi być sucha, nośna i wolna od oleju szalunkowego. Podłoża chłonne należy zabezpieczyć za pomocą gruntu głęboko penetrującego zawierającego rozpuszczalniki

K003520 lub gruntu głęboko penetrującego D002442. Stare, kruszące powłoki muszą być dokładnie oczyszczone mechanicznie (obróbka strumieniowo-ścierna). Luźne części muszą być usunięte. Cała powierzchnia, w tym przemalowane obszary, musi być zabezpieczona podkładem głęboko penetrującym K003520 lub D 02442.

1 warstwa gruntująca i 1 warstwa wykończeniowa.

Żelazo + stal:

Oczyszczyć powierzchnię, odtłuścić, w razie potrzeby odrdzewić. 1-2 warstwy alkidowego podkładu antykorozyjnego .

1 warstwa gruntująca i 1 warstwa wykończeniowa.

PCV:

Odtłuścić powierzchnię rozcieńczalnikiem nitro i przeszlifować.

1 warstwa gruntująca i 1 warstwa wykończeniowa.

Płyty włókno-cementowe:

Niewchłaniające, sztywne podłoża, takie jak Glasal, Resopal, Werzalit, niepowlekane Panele Eterplan N (Eternit) przed nałożeniem powłoki należy zagruntować dwukomponentowym wodnym podkładem epoksydowym.

Warstwa nawierzchniowa: D001165 farba do betonu AC.

Nakładanie

Nakładać równomiernie maksymalnie 2 warstwy wałkiem malarskim.

Pierwsza warstwa z maks. 10 % wody.

W przypadku intensywnych kolorów, takich jak czerwony i żółty, należy do pierwszej warstwy dodać ok. 20 % białego W005000 w celu podwyższenia siły krycia.

Drugą warstwę rozcieńczyć maks. 5 - 10 % wody.

Uwaga:

Na jednej powierzchni można stosować tylko materiał o tym samym numerze produkcyjnym.



Acryllack

farba akrylowa o wysokim połysku

W 5000

Dane techniczne

Skład	Dyspersja akrylanowa, dwutlenek tytanu, krzemiany, węglany, woda, glikole, dodatki, konserwanty
Gęstość	Ok. 1,25 g/cm ³
Kolor	Biały, można barwić
Opakowania	2,5 l, 5 l, 10 l
Rozcieńczanie	Czystą wodą
Nakładanie	Malowanie pędzlem, wałkiem, natryskiwanie (metodą airless).
Temperatura	Nie należy stosować w temperaturze poniżej + 5°C temperatury powietrza, materiału i podłoża. Nie stosować przy silnym wietrze, bezpośrednim nasłonecznieniu, mgłę, wysokiej wilgotności powietrza oraz przy zagrożeniu deszczem lub nocnymi przymrozkami.
Zużycie	Ok. 80 - 100 ml/m ²
Schnięcie	Około 12 godzin w temperaturze 20°C i 65 % wilgotności względnej. Wysoka wilgotność i niskie temperatury znacznie wydłużają czas schnięcia.
Czyszczenie narzędzi	Wodą bezpośrednio po zakończeniu prac.
Składowanie	Składować w chłodnym, suchym miejscu, wolnym od przemarzania. Stabilność składowania w dobrze zamkniętym opakowaniu oryginalnym wynosi 12 miesięcy.
Informacje o transporcie	Nie jest towarem niebezpiecznym w zakresie ADR.
Kod produktu	M – LW01
Dopuszczalna przez UE zawartość LZO (VOC)	Kat. d(Wb): 130 g/l (2010). Zawiera < 130 g/l LZO
Oznakowanie produktu / bezpieczeństwo	Więcej informacji zawiera aktualna karta charakterystyki.
Utylizacja	Do recyklingu dawać wyłącznie dokładnie opróżnione opakowania. Resztki materiału po wyschnięciu można zutylizować jako odpady domowe. Ewentualnie zasięgnąć informacji w lokalnym zakładzie utylizacji.

Informacje zawarte w karcie technicznej produktu sporządzono zgodnie z najnowszym stanem wiedzy i techniki. Stanowią one podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 21.05.2013

Haering Polska sp. z o.o. • ul. Krakowska 66 • 86-031 Niwy-Osielsko k/Bydgoszczy

Telefon: +48 52 370-80-80 • Fax: +48 52 370-80-81

biuro@haering.pl • www.haering.pl